

Codice Prodotto / Product Code: D5



PRODOTTI CERTIFICATI EDP
Criteri Ambientali Minimi (CAM)



da 30 a 140 mm
(Fe-Al) (Al-Fe)
(Al-Al)



Bs2d0 - RF2 (PIR)

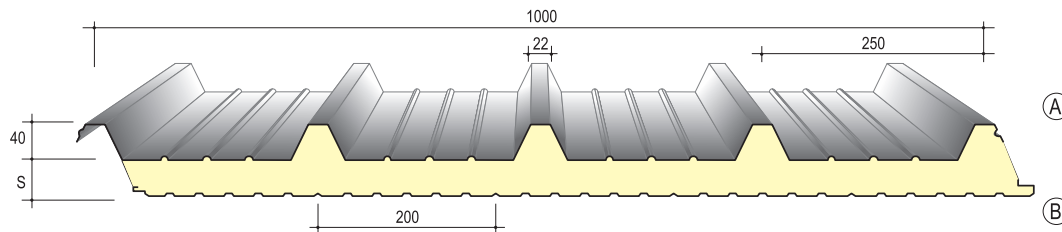
PIR (B-s1,d0 ISOLPACK) Su richiesta (non standard)
PIR (B-s1,d0 ISOLPACK) Available upon request (not standard)



(ISOLPACK)
Disponibile
a richiesta
Available
upon request
(non / not standard)

CAM Solo in versione PIR / CAM only in PIR version

Per maggiori informazioni sulla certificazione CAM, contattare l'ufficio tecnico / commerciale.



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni:

Larghezza 1000 (mm).

Lunghezza:

lunghezza a richiesta da produzione in continuo.

Spessore di poliuretano fuori greca (S):

30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 140 - 150 (mm) Pannelli con spessori non standard sono fornibili a richiesta (previo accordo sui quantitativi minimi).

Supporto esterno:

Acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o gofrato; rame.

Isolamento con schiumatura in continuo:

Resine poliuretatiche (PUR) e (PIR - non standard su richiesta), densità $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165)

Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W}/(\mu\text{K})$

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

Preverniciatura con poliesteri, superpoliesteri (HD), PVDF, poliuretatici PUR/PA, con spessori compresi tra $15 \mu\text{m}$ a $55 \mu\text{m}$. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti. (vedi pag. 98).

Dimensions:

Width 1000 (mm).

Length:

length upon request from continuous production process.

Thicknesses (S):

30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 140 - 150 (mm) Panels of not standard thicknesses can be supplied upon request previous agreement on minimum quantities.

Supports:

Pre-painted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, pre-painted or embossed aluminum; copper.

Insulation through continuous foaming process of:

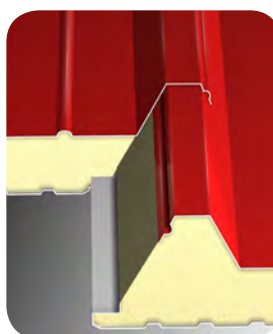
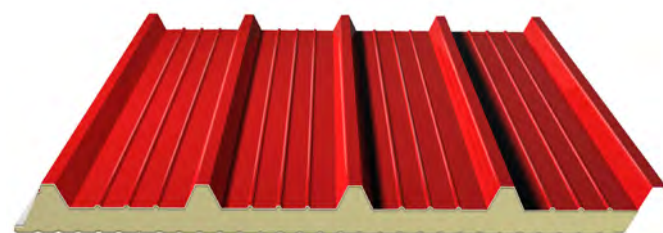
Polyurethane resins (PUR) and polyisocyanurate foams (PIR), density $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W}/(\text{mK})$

Protective treatments for external support available on request:

Pre-painting with polyester, superpolyester (HD), PVDF, polyurethane PUR/PA, with thicknesses ranging from $15 \mu\text{m}$ to $55 \mu\text{m}$. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss		
Spessore Thickness	Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Transmittance (8 gg / 8 days)*
(mm)	$U = \text{W}/\text{m}^2\text{K}$	$U = \text{W}/\text{m}^2\text{K}$
30	0,69	0,64
40	0,53	0,49
50	0,43	0,39
60	0,36	0,33
80	0,27	0,25
100	0,22	0,20
120	0,18	0,17
140	0,16	0,15
150	0,15	0,14

Calcoli effettuati su pannello con paramenti di acciaio 0,4 + 0,4 mm
* (a 8 giorni da produzione / 8 days from production)



Grazie alla perfetta configurazione del giunto, oltre a rendere piacevole ed uniforme la superficie dell'involucro edile, il pannello è in grado di abbattere considerevolmente i ponti termici che, come è noto, sono causa di dispersione energetica e formazione di condensa.

Thanks to the perfect configuration of the interlocking joint, in addition to a pleasant and uniform surface of the envelope construction, the panel is able to pull down considerably the thermal bridges which, as it is known, are the cause of energy losses and condensation.



Approfondimenti sul rapporto di prova:

Il rapporto di prova viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

In basso, viene riportato il rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 5/10 interno ed esterno dei supporti metallici – acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 100 mm, carico lungo termine, stato limite di servizio (SLS 1/200° di L - rif. Punto E.5.4 – UNI EN 14509) - Δt 20°c.

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA ≤1/200 L MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) · DEFLECTION ≤1/200 L										
Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
30	691	310	170	104	69	47	33	24	18	13
40	766	359	206	132	90	64	47	35	27	21
50	838	404	241	159	112	82	61	47	37	29
60	907	455	277	187	134	100	76	60	47	38
80	1058	559	355	248	183	140	110	88	71	58
100	1195	655	428	306	231	180	144	117	96	80
120	1331	751	501	365	279	221	179	147	122	103
140	1467	846	574	424	328	263	214	178	149	126
150	1534	893	610	453	353	283	233	194	163	139
Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
30	1159	853	555	381	278	211	166	127	97	75
40	1211	891	703	484	352	267	210	169	139	102
50	1264	930	733	587	427	324	255	205	169	141
60	1284	968	763	629	502	382	399	241	198	167
80	1328	1020	822	677	575	496	389	313	258	215
100	1595	1215	992	837	710	612	480	386	318	266
120	1596	1220	995	840	713	615	544	460	378	316
140	1597	1222	999	842	715	620	548	490	439	367
150	1600	1230	1000	848	718	625	550	497	443	392

Test report analysis:

The report test given above is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels. The test report issued in this page gives load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, duration of load application: short, long term or permanent; thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type). In this case, the values generated consider the thickness of 5/10 interior and exterior of the metallic supports - prepainted galvanized steel, the width of the support to 100 mm, long-term load, serviceability limit state (SLS 1/200 ° L - ref. point E.5.4 - UNI EN 14509) - Δt 20°c